



波纹管密封截止阀 S25FGB

产品特点

广泛适用于蒸汽、导热油、气体、冷热水、油、溶剂等。

- 1、三重密封：波纹管密封、保护性填料密封、全开位置的阀杆锥面密封，确保零泄漏，永久性填料无需更换。
- 2、双层或三层的 316L 不锈钢材质 “Ω” 型波纹管，开关次数达 10000 次。
- 3、独特的波纹管与阀瓣一体化组件，使波纹管与阀杆分离，有效防止因过度开关使波纹管断裂或因焊接缺陷而造成波纹管穿孔等常见故障发生。
- 4、阀瓣和阀座的司太立（Stellite）合金密封面，研磨成镜面，确保良好密封。
- 5、采用冷压嵌入的独立阀座，避免由阀体铸造或堆焊产生的密封面含气孔、砂眼、夹砂等严重影响密封性能的缺陷，确保密封持久可靠。
- 6、大口径的阀门采用带压力平衡的双阀瓣结构，高进低出，确保阀门严密密封，操作非常轻松，无需使用加力杆。先小阀后主阀依次开启，对于新开启管线缓慢均匀预热，避免管线过度膨胀，并对阀门主密封面起到保护作用。不因小开度而造成过度冲蚀，影响使用寿命及密封效果。



规格

型号	S25FGB
材质	铸钢
连接方式	PN25/16 法兰
口径 (mm)	DN 15~350
最大工作压力 (MPa)	2.5
最高工作温度 (°C)	425
密封面	硬面处理+镜面抛光
流向/结构	DN15-100 低进高出， DN125-350 采用平衡双阀瓣结构，高进低出

注：硬面处理包括 Stellite 合金堆焊/硬质合金堆焊/2Cr13 表面高频淬火等。

材料表

序号	名称	材料	序号	名称	材料
1	阀体	铸钢	6	阀座	不锈钢+ Stellite
2	阀盖	铸钢			碳钢+ Stellite
3	阀杆	13Cr	7	手轮	钢板 (DN15--50)
4	阀瓣	不锈钢+ Stellite			玛钢 (DN65 及以上)
		碳钢+ Stellite	8	垫片	金属缠绕垫
5	波纹管	不锈钢 (SUS316L) 双层或三层	9	填料	石墨

DN125~350大口径截止阀，为高进低出流向，双阀瓣平衡结构，让操作更轻松，安装时务必注意！

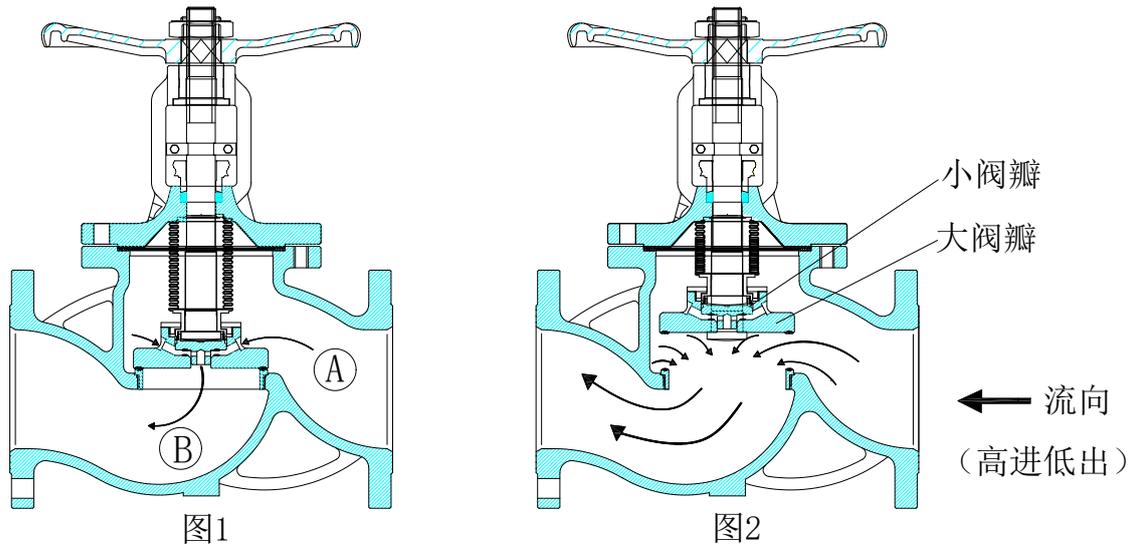


图1 阀门开启时先打开小阀瓣

图2 阀门完全开启时

开启阀门：当需要打开阀门时，逆时针转动手轮，先打开小阀瓣，流体由A区域从大小阀瓣之间的小孔流过，到达B区域，给大阀瓣一个向上的作用力（如图1），A与B之间的压差越来越小，只需要较小的力转动手轮就可以很轻松把大阀瓣打开（如图2）。总之，流体的辅助力始终与我们需要的操作力同向，使我们可以很轻松打开阀门。

关闭阀门：当需要关闭阀门时，顺时针转动手轮，此时流体也给大阀瓣一个向下的作用力，帮助关闭阀门，仅需很小的力就可以很轻松把阀门关闭了，不需要加力杆或F扳手辅助。（传统低进高出流向的阀门，流体的辅助力始终与我们需要的操作力是反向的，所以关闭非常困难。）

波纹管截止阀外型尺寸

DN	mm	15	20	25	32	40	50	65
	inch	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
L(mm)		130	150	160	180	200	230	290
H(mm)		218	258	275	280	330	350	355
Weight (kg)	PN16	4.3	6	6.5	12.5	16	20.5	28.5
	PN25	4.3	6	6.5	12.5	16	20.5	31

DN	mm	80	100	125	150	200	250	300	350
	inch	3	4	5	6	8	10	12	14
L(mm)		310	350	400	480	600	650	750	850
H(mm)		400	415	460	510	810	900	970	1060
Weight (kg)	PN16	33	42	80	110	230	300	420	540
	PN25	39.5	51.5	80	110	230	300	420	540

