



波纹管密封截止阀 S25FGB(DN125-350)

特点

适用于蒸汽、导热油、气体、冷热水、溶剂等。

- 1、三重密封：波纹管密封、保护性填料密封、全开位置的阀杆锥面密封，确保零泄漏，永久性填料无需更换。
- 2、三层 316L 不锈钢材质“Ω”型波纹管，开关次数达 10000 次。
- 3、独特的波纹管与阀瓣一体化组件，使波纹管与阀杆分离，有效防止因过度开关使波纹管断裂或因焊接缺陷而造成波纹管穿孔等常见故障发生。
- 4、阀瓣和阀座的司太立（Stellite）硬质合金面，研磨成镜面，确保良好密封。
- 5、部分型号采用冷压嵌入的独立阀座，避免由阀体铸造或堆焊产生的密封面含气孔、沙眼、夹砂等严重影响密封性能的缺陷，确保密封持久可靠。
- 6、采用带压力平衡的双阀瓣结构，高进低出，确保阀门严密密封，操作非常轻松，无需使用加力杆。先小阀后主阀依次开启，对于新开启管线缓慢均匀预热，避免管线过度膨胀，并对阀门主密封面起到保护作用。不因小开度而造成过度冲蚀，影响使用寿命及密封效果。



规格

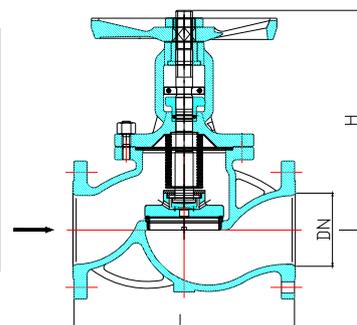
| | |
|--------------|-------------------|
| 型号 | S25FGB(DN125-350) |
| 连接方式 | PN25 法兰 |
| 口径 (mm) | DN125~350 |
| 最大工作压力 (MPa) | 2.5 |
| 最大工作温度 (°C) | 425 |

材料表

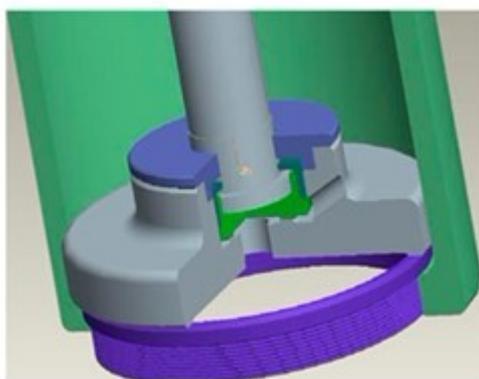
| 序号 | 名称 | 材料 | 序号 | 名称 | 材料 |
|----|-----|------------------|----|----|-----------------|
| 1 | 阀体 | 铸钢 | 6 | 阀座 | 碳钢+ Stellite |
| 2 | 阀盖 | 铸钢 | | | |
| 3 | 阀杆 | 13Cr | 7 | 手轮 | 玛钢 (DN125--350) |
| 4 | 阀瓣 | 碳钢+ Stellite | 8 | 垫片 | 金属缠绕垫 |
| 5 | 波纹管 | 不锈钢 (SUS316L) 三层 | 9 | 填料 | 石墨金属丝 |

外型尺寸

| | | | | | | | |
|------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| DN | mm | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
| | inch | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 |
| L(mm) | | 400 | 480 | 600 | 650 | 750 | 850 |
| H(mm) | | 460 | 510 | 810 | 900 | 970 | 1060 |
| Weight(kg) | | 80 | 110 | 230 | 300 | 420 | 540 |



带平衡阀瓣的双向压力补偿结构的双阀瓣结构，结构示意图如下所示：



技术参数标准

| 所选型号 | 尺寸 | 压力等级 | 材质及工艺方法 | | | | | 流向/结构 | 标准 |
|--------|-----------|------|---------|-----------|-----------|---------------|-------------|----------------|----------------|
| | | | 阀体 | 阀杆 | 阀瓣 | 阀座 | 外密封 | | |
| S25FGB | DN125~350 | PN25 | 铸钢 | 13Cr+表面抛光 | 硬面处理+镜面抛光 | 独立阀座硬面处理+镜面抛光 | 三层SS316L波纹管 | 采用平衡双阀瓣结构，高进低出 | GB/T12235-2007 |

注：硬面处理为 Stellite 合金堆焊。